

※ Wenn die Arbeitsbedingungen und Leistungsanforderungen anspruchsvoll werden, ist die richtige Pumpe VX



-  Schmutzwasser
-  Häusliche Anwendung
-  Gewerbliche Nutzung
-  Industrielle Nutzung

## LEISTUNGSBEREICH

- Förderstrom bis **750 l/min** (45 m³/h)
- Höhe bis **15,5 m**

## ANWENDUNGEN UND INSTALLATIONEN

Die Elektropumpen **VX** zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit aus insbesondere bei Festinstallationen mit automatischem Betrieb.

Sie werden für den **häuslichen, gewerblichen und industriellen** Gebrauch in allen Fällen empfohlen, in denen Schwebstoffe bis zu Ø 50 mm im Wasser vorhanden sind, z. B. **Grundwasser, Oberflächenwasser, Abwasser und Schmutzwasser**.

Ihre Anwendung wird für die Entwässerung von überschwemmten Bereichen wie Kellern, Tiefgaragen, Autowaschanlagen, für die Hausentwässerung, die Entleerung von Senkgruben und die Abwasserentsorgung empfohlen.

※ Das **VORTEX**-Lauftrad ermöglicht das Fördern von Feststoffen mit einem Durchmesser von bis zu **50 mm** und gewährleistet durch seine spezielle Geometrie einen sicheren Betrieb gegen Verstopfung.

## AUSFÜHRUNG

- ※ Länge des Stromkabels:
  - **5 m** für VX 8 und VX 10
  - **10 m** für VX 15 und VX 20
- ※ Schwimmerschalter für einphasige Versionen

## EINSATZBEREICH

- Tiefe unter dem Wasserspiegel bis zu **5 m** (bei entsprechender Länge des Stromkabels)
- Temperatur der zu fördernden Flüssigkeit bis **+40 °C**
- Durchgang von Feststoffen in schwebender Form:
  - bis **Ø 40 mm** für VX /35
  - bis **Ø 50 mm** für VX /50
- **Minimales Eintauchen bei Dauerbetrieb:**
  - **290 mm für VX 8 und VX 10**
  - **330 mm für VX 15**
  - **360 mm für VX 20**

## AUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

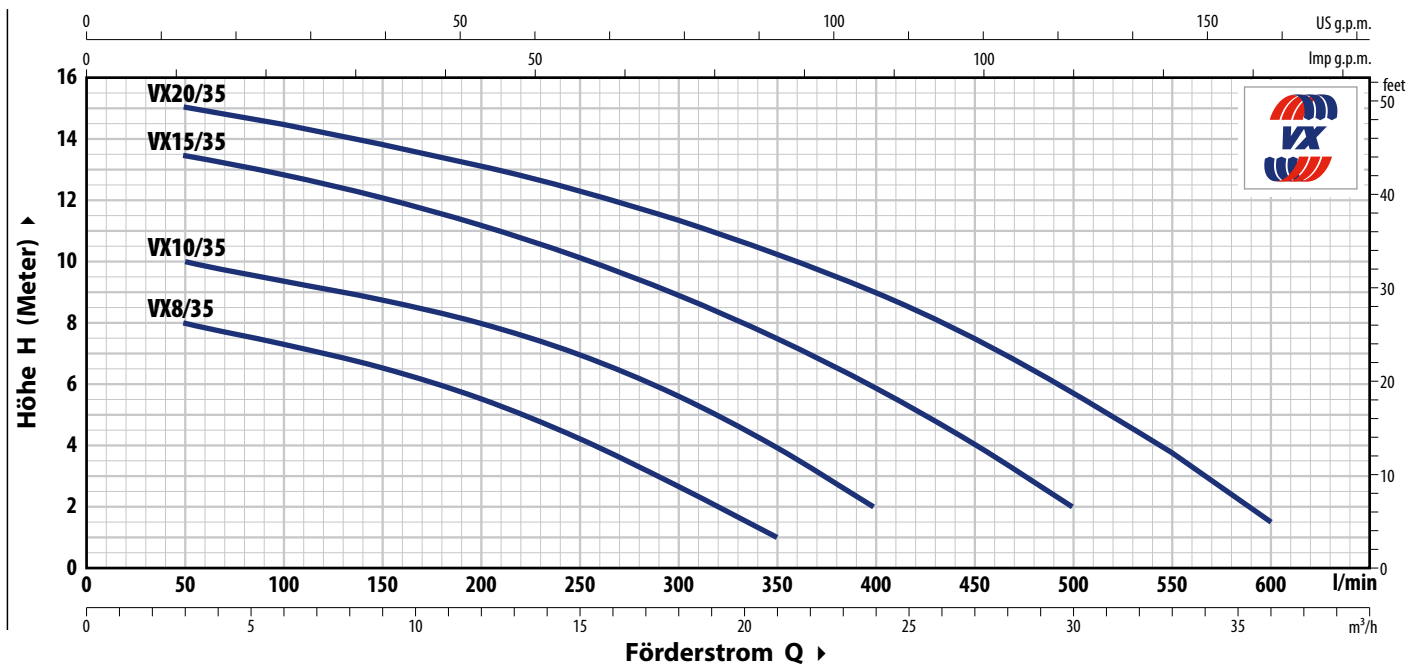
- ※ Elektropumpen mit Stromkabel von **10 m** für VX 8 und VX 10
- ※ Andere Spannungen oder Frequenz bei 60 Hz

## PATENTE - MARKEN - MODELLE

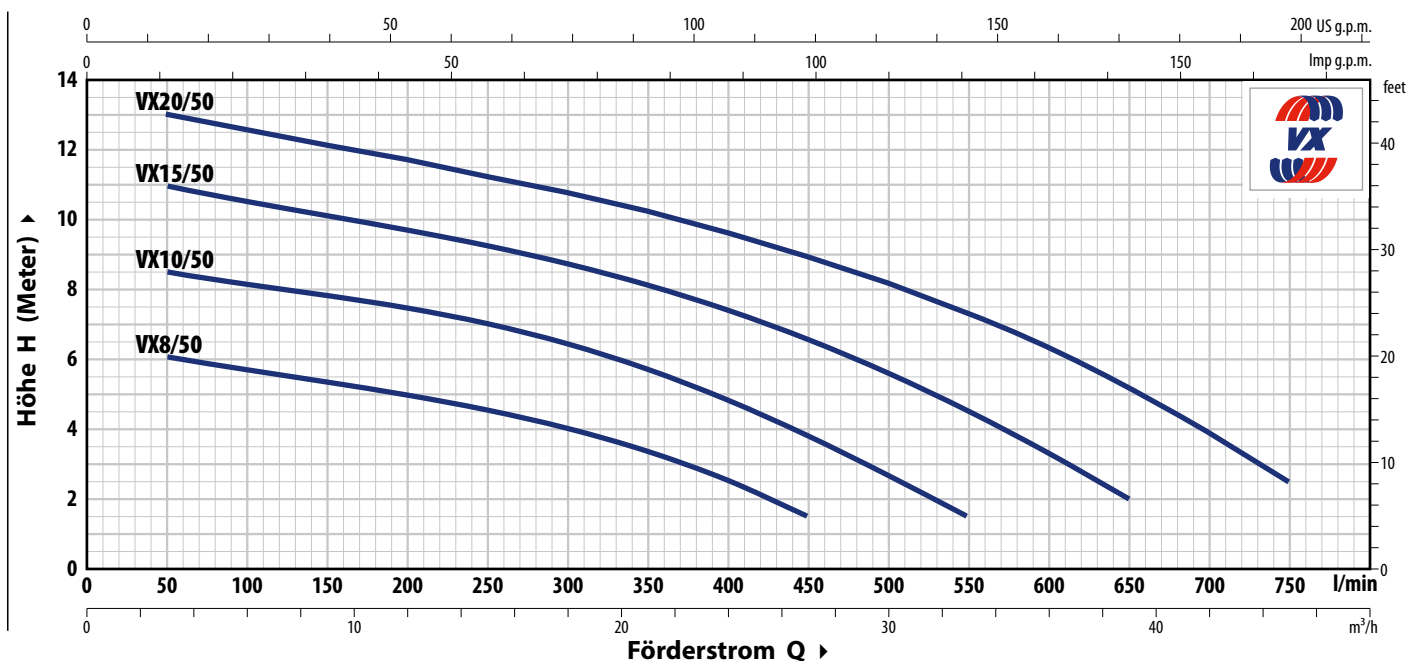
- Patent Nr. EP2313658
- Patent Nr. IT0001428923

## KENNLINIEN UND LEISTUNGSDATEN

50 Hz



MODELL		LEISTUNG (P <sub>2</sub> )		Q														
Einphasig	Dreiphasig	kW	HP		m³/h	0	3	6	12	18	21	24	27	30	33	36		
					l/min	0	50	100	200	300	350	400	450	500	550	600		
VXm 8/35	VX 8/35	0.55	0.75	H Meter		9	8	7.5	5.5	2.7	1							
VXm 10/35	VX 10/35	0.75	1			11	10	9.5	8	5.7	4	2						
VXm 15/35	VX 15/35	1.1	1.5			14	13.5	12.8	11.2	9	7.7	6	4	2				
VXm 20/35	VX 20/35	1.5	2			15.5	15	14.5	13	11.5	10.3	9	7.5	5.8	3.8	1.5		



MODELL		LEISTUNG (P <sub>2</sub> )		Q														
Einphasig	Dreiphasig	kW	HP		m³/h	0	3	6	12	18	24	27	30	33	36	39	45	
					l/min	0	50	100	200	300	400	450	500	550	600	650	750	
VXm 8/50	VX 8/50	0.55	0.75	H Meter		6.5	6	5.8	5	4	2.5	1.5						
VXm 10/50	VX 10/50	0.75	1			9	8.5	8.2	7.5	6.5	5	3.8	2.5	1.5				
VXm 15/50	VX 15/50	1.1	1.5			11.5	11	10.5	9.8	8.7	7.5	6.5	5.5	4.5	3.5	2		
VXm 20/50	VX 20/50	1.5	2			13.5	13	12.5	11.5	10.7	9.5	9	8	7.5	6.5	5	2.5	

Q = Förderstrom H = Manometrische Förderhöhe

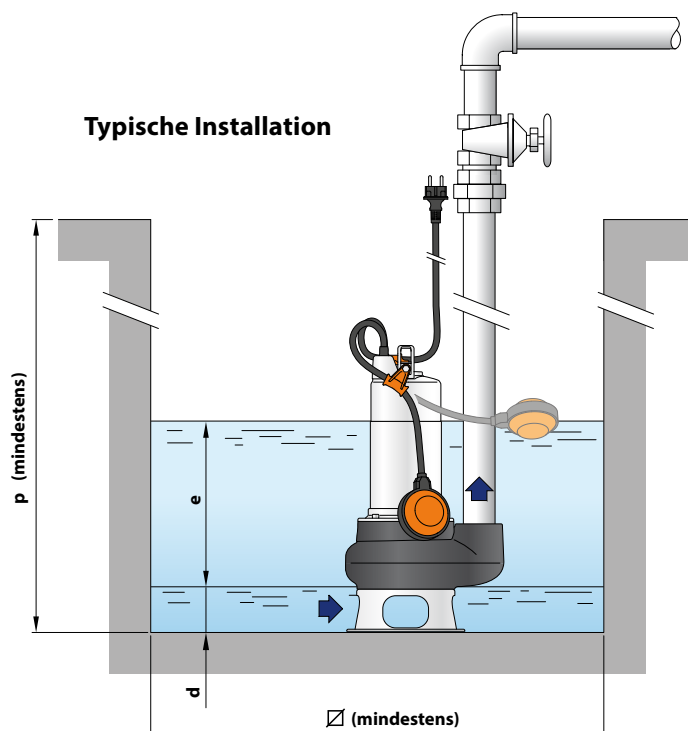
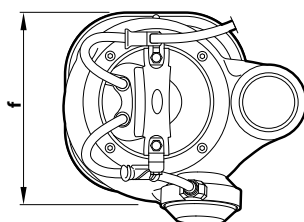
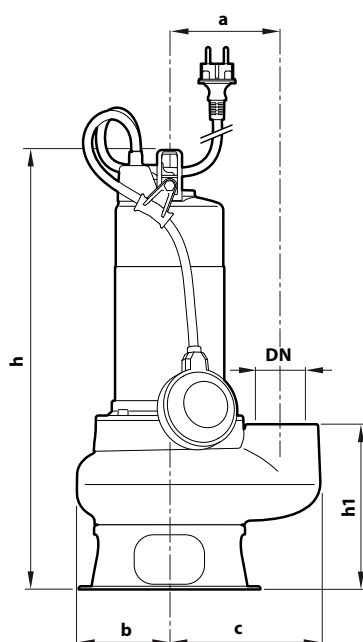
Kennlinientoleranz gemäß EN ISO 9906 Grad 3B.

## STROMAUFNABME

MODELL	SPANNUNG
<b>Einphasig</b>	<b>230 V</b>
VXm 8/35	4.3 A
VXm 10/35	5.5 A
VXm 15/35	7.0 A
VXm 20/35	9.6 A
VXm 8/50	4.3 A
VXm 10/50	5.5 A
VXm 15/50	7.0 A
VXm 20/50	9.6 A

MODELL	SPANNUNG
<b>Dreiphasig</b>	<b>400 V</b>
VX 8/35	1.6 A
VX 10/35	2.2 A
VX 15/35	2.7 A
VX 20/35	3.7 A
VX 8/50	1.6 A
VX 10/50	2.2 A
VX 15/50	2.7 A
VX 20/50	3.7 A

## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE



MODELL		ÖFFNUNG	Durchgang Feststoffe	ABMESSUNGEN mm										kg	
Einphasig	Dreiphasig	DN		a	b	c	f	h	h1	d	e	p	⌀	1~	3~
VXm 8/35	VX 8/35	1½"	Ø 40 mm	115	95	148	200	425	158	55	einstellbar	500	500	13.7	12.6
VXm 10/35	VX 10/35							440						15.2	14.0
VXm 15/35	VX 15/35							473						18.0	16.4
VXm 20/35	VX 20/35							503						20.2	18.0
VXm 8/50	VX 8/50	2"	Ø 50 mm	115	95	155	200	436	169	60				14.2	13.1
VXm 10/50	VX 10/50							451						15.7	14.5
VXm 15/50	VX 15/50							484						18.5	16.9
VXm 20/50	VX 20/50							514						20.7	18.5

## PALETTIERUNG

MODELL		PER GRUPPE
Einphasig	Dreiphasig	Anzahl Pumpen
VXm 8/35	VX 8/35	45
VXm 10/35	VX 10/35	45
VXm 15/35	VX 15/35	30
VXm 20/35	VX 20/35	30
VXm 8/50	VX 8/50	45
VXm 10/50	VX 10/50	45
VXm 15/50	VX 15/50	30
VXm 20/50	VX 20/50	30

## KONSTRUKTIONSMERKMALE

1	<b>Pumpengehäuse</b>	Gusseisen mit Epoxid Beschichtung für erhöhte Korrosionsbeständigkeit, ausgestattet mit ISO 228/1 Gewindeanschluss		
2	<b>Basis</b>	Edelstahl <b>AISI 304</b>		
3	<b>Laufrad</b>	VORTEX-Typ aus rostfreiem Stahl <b>AISI 304</b> .		
4	<b>Motorhülse</b>	Edelstahl <b>AISI 304</b>		
5	<b>Motorabdeckung</b>	Edelstahl <b>AISI 304</b> für VX 8-10 Gusseisen mit Epoxid Beschichtung für VX 15-20		
6	<b>Motorwelle</b>	Edelstahl <b>AISI 431</b>		
7	<b>Doppelte Gleitringdichtung mit Ölkammer</b>			
	Dichtung	Welle	Position	Materialien
	<b>MG1-14D SIC</b>	Ø 14 mm	Motorseite	Siliziumkarbid / Graphit / NBR
			Pumpenseite	Siliziumkarbid / Siliziumkarbid / NBR
8	<b>Kondensator</b>	(nur für einphasige Versionen)		
9	<b>Elektromotor</b>			
	<b>VXm:</b> einphasig 230 V - 50 Hz mit in der Wicklung eingebautem thermischen Motorschutz			
	<b>VX:</b> dreiphasig 400 V - 50 Hz			
	– Isolation: Klasse F			
	– Schutzklasse: IP X8			
10	<b>Stromkabel</b>			
	Das Stromkabel ist sowohl im Bereich der Kabeldurchführung als auch an der Stelle, an der die Leiter aus dem Mantel austreten, mit Epoxidharz vergossen, um eine absolute Isolation gegen das Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser zu gewährleisten.			
	Vom Typ „H07 RN-F“ (mit Schuko-Stecker nur für einphasige Versionen)			
	※ Standardlänge 5 Meter (10 Meter für VX 15 und VX 20)			
11	<b>Schwimmerschalter</b>	(nur für einphasige Versionen)		
12	<b>Kippvorrichtung für das Schwimmerkabel</b>	(nur für einphasige Versionen) Patent Nr. IT0001428923		
13	<b>Zugentlastung des Stromkabels</b>	Patent Nr. EP2313658		

The diagram is a detailed exploded view of a submersible pump assembly. It shows the following components from top to bottom: 1. The pump housing (Pumpengehäuse) at the very bottom. 2. The base (Basis) sitting on top of the housing. 3. The impeller (Laufrad) mounted on the base. 4. The motor sleeve (Motorhülse) surrounding the motor. 5. The motor cover (Motorabdeckung) at the top. 6. The motor shaft (Motorwelle) passing through the center. 7. The double mechanical seal with an oil chamber (Doppelte Gleitringdichtung mit Ölkammer) located between the motor sleeve and the pump housing. 8. A condenser (Kondensator) positioned above the motor. 9. The electric motor (Elektromotor) itself. 10. The power cable (Stromkabel) entering the top. 11. A float switch (Schwimmerschalter) on the side. 12. A cable support bracket (Kippvorrichtung) for the float switch cable. 13. A cable strain relief (Zugentlastung) at the top entry point. The diagram uses various colors to distinguish parts: blue for the housing, grey for the base and motor, orange for the impeller and some seals, and yellow for the motor cover.

